

Ogni produzione **necessita di controllo**

PARTENDO DA QUESTO CONCETTO, IL GRUPPO MONDIAL HA ASSISTITO M.CONTI PER AUMENTARE L'EFFICIENZA DEI SUOI PRESETTER, GRAZIE ALLA FORNITURA DEL KIT DI GUIDE THK

Eugenio Loi

Presetter di M. Conti



Da 50 anni M.Conti produce strumenti di misurazione di elevata qualità. Propone sistemi che non solo rispondono a criteri funzionali, ma ottimizzano il workflow del cliente, integrando aspetti ergonomici che migliorano l'usabilità e, di conseguenza, l'esperienza utente. Impiegati nelle linee automatizzate dei settori automotive e aerospace, per la lavorazione di pietra e legno e nelle operazioni di fresatura o tornitura all'interno di centri lavoro, i presetter di M.Conti sono interamente progettati, realizzati e collaudati al loro interno. Un controllo totale del processo produttivo che distingue M.Conti nel mercato degli strumenti di misurazione utensili per le lavorazioni meccaniche di precisione.

Fiore all'occhiello della produzione M.Conti sono i presetter, veri e propri sistemi di misurazione con risoluzione del micron che raccolgono informazioni dettagliate sulle caratteristiche fisiche e geometriche di un utensile, per predisporre la fase di attrezzaggio delle macchine utensili.

Un software che semplifica i flussi e riduce l'errore

M.Conti ha scelto di rivoluzionare il settore dei presetter effettuando un upgrade tecnologico attraverso il software Talk, che innova l'approccio, passando dalla fornitura di uno strumento di misurazione fine a sé stesso, alla proposta di uno strumento in grado di gestire la complessità delle commesse e garantire estrema precisione. Grazie al software Talk, specificatamente sviluppato da M.Conti, i presetter oltre a misurare, "valutano" gli strumenti in funzione delle esigenze delle varie lavorazioni e si interfacciano direttamente con le macchine del produttore, trasferendo i dati utensile che provengono dal presetter, direttamente all'interno del controllo numerico della macchina utensile. Il software Talk risponde alla necessità di controllo degli utilizzatori sugli utensili,



Cristiano Ceselli
Responsabile Area
del Gruppo Mondial



Luca Franca
Product & Marketing
Coordinator di M. Conti

prima di integrarli nel loro processo produttivo, per massimizzare la qualità, contenendo i tempi e abbattendo i potenziali errori nei centri di lavoro, dove l'operatore a bordo macchina è costretto a montare ogni giorno decine di utensili. Con il software Talk si ottimizza e semplifica il flusso di lavoro, escludendo anche gran parte dell'errore umano. Talk infatti mette in relazione l'output del presetter alla

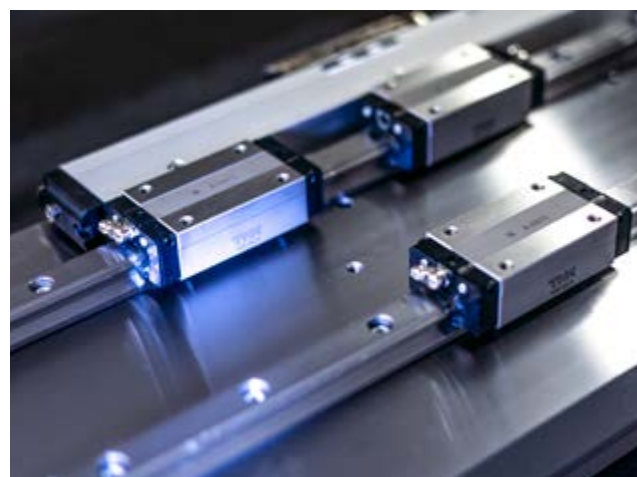
macchina utensile, senza l'intervento umano di raccolta e trascrizione. In tre semplici passaggi, con l'utilizzo di scanner, QR Code e tecnologia wireless, trasferisce i dati direttamente all'interno del controllo numerico, "parla" la stessa lingua dell'impianto, attraverso il valore numerico. Si connette con macchine di brand diversi, che utilizzano tanti controlli numerici diversi e quindi linguaggi diversi. Il software Talk è quindi un sistema integrato personalizzabile per ogni singolo cliente.

Accuratezza e precisione grazie alle guide THK

Parallelamente allo sviluppo digitale, i presetter M.Conti hanno conosciuto un efficientamento della componentistica, per assicurare precisione e accuratezza anche alla parte meccanica. Per questo M.Conti ha scelto le guide THK fornite dal Gruppo Mondial.

«Le guide THK sono il complemento perfetto per fornire la massima garanzia di fluidità e precisione», afferma Luca Franca, Product & Marketing Coordinator di M. Conti. «Dopo averle testate approfonditamente, abbiamo constatato le elevate prestazioni delle guide THK e abbiamo deciso di adottarle su tutti i nostri sistemi di settaggio».

Sono stati valutati diversi modelli, diversi tipi di pattini, è stata testata la rigidità e anche la ripetibilità della rigidità. «Su trenta guide testate con lo stesso precarico e la stessa rigidità, al termine dei test, abbiamo visto quanto le guide THK possano aiutare a migliorare la qualità del prodotto finale. La geometria, la tolleranza costruttiva delle guide in abbinamento col pattino è molto accurata. Hanno un rapporto tra rigidità e scorrevolezza ottimale. Non si sente il ricircolo di sfere. Grazie alle caratteristiche di fluidità dello scorrimento dei pattini, a come rotolano le sfere all'interno della pi-



sta delle guide, abbiamo visto quanto possono essere preziose. La qualità THK, diventa un elemento distintivo, che ci ha permesso di fare la differenza, anche per sfumature, come il rotolamento o la rumorosità, la stabilità di parametri ripetitivi nel tempo», conclude Luca Franca.

«Per raggiungere tali risultati» - afferma Cristiano Ceselli, Responsabile Area del Gruppo Mondial - «si è rivelato molto importante anche il controllo di qualità effettuato dai tecnici del Gruppo Mondial all'interno del nostro HUB di Piacenza, partendo dal pre-studio dell'applicazione, al rigoroso controllo del processo di preparazione dei componenti fino ad arrivare al pre-assemblaggio del prodotto. Attività queste che realizziamo nel kit guida-pattino THK che forniamo a M.Conti. Il processo di preparazione comprende taglio a misura della guida con relativa serigrafia; lo smusso delle guide, fase completamente automatizzata e l'assemblaggio finale del pattino». «L'ultima fase - conclude Ceselli - è l'imblisteratura e la termoformatura del kit, provvisto di codice a barre per identificare immediatamente l'articolo per eventuali necessità di ricambi».

Su trenta guide testate, a parità di precarico e rigidità, le guide THK si sono rivelate la soluzione ideale per migliorare l'efficienza dei presetter M.Conti